

INFORMACJA
DOTYCZĄCA BEZPIECZEŃSTWA
I OCHRONY ZDROWIA

**na budowę drogi gminnej Mokówko - Borowo wraz z zatoką autobusową
od km 1+153 do km 2+208 - dług. odc. 1055 m**

część podstawowa od km 0+000 do km 0+978 – pikietaż roboczy
od km 1+230 do km 2+208 – pikietaż rzeczywisty

Miejscowość: Borowo

Powiat : Lipno

Województwo Kujawsko-Pomorskie

INWESTOR: Urząd Gminy Tłuchowo

CZEŚĆ OPISOWA

1. Projektowana budowa drogi gminnej od km 1+153 do km 2+208 polegać będzie na wykonaniu nawierzchni asfaltowej na podbudowie dwuwarstwowej z tłuczni kamiennego na warstwie odsączającej z piasku po uprzednim wykonaniu robót ziemnych w gruncie III-ej kategorii. Nawierzchnia asfaltowa będzie wykonana z mieszanki mineralno-asfaltowej II-go standardu w dwóch warstwach: warstwa wiążąca grubości 4 cm i warstwa ścieralna grubości również 4 cm.
2. W czasie budowy mogą wystąpić zagrożenia dla bezpieczeństwa i zdrowia ludzi:
 - prowadzenie robót w pasie drogowym z uwzględnieniem ograniczonego ruchu lokalnego pojazdów bez zamykania jezdni dla ruchu,
 - użycie sprzętu do wykonania robót jak: równiarka, koparka, ładowarka, zagęszczarka mechaniczna, szczotka mechaniczna, walce stalowe samojezdne, walec ogumiony, rozścielacz mas bitumicznych, skrapiarka samochodowa,
 - dowóz mieszanki mineralno-asfaltowej z wytwórni – temp. masy 140-170 °C samochodami wywrotkami, dowóz tłuczni kamiennego na wykonanie podbudowy oraz kamienia wapiennego na umocnienie zjazdów,
 - połączenie z drogą, po której odbywać się będzie normalny ruch.

Zagrożenia te występować będą w kolejności wykonywania robót:

- roboty przy karczowaniu drzew,
- roboty ziemne,
- rozścielenie piasku na warstwę odsączającą,
- wykonanie podbudowy z tłuczni kamiennego mechanicznie (rozścielenie kruszywa i zagęszczenie walcem z polewaniem wodą),
- oczyszczenie wykonanej podbudowy szczotkami mechanicznymi,
- skropienie podbudowy i warstwy wiążącej emulsją asfaltową,
- wykonanie warstwy wiążącej nawierzchni z mieszanki mineralno-asfaltowej dowożonej samochodami wywrotkami, rozścielenie masy mechanicznej z rozścielacza, zagęszczenie mechaniczne walcami stalowymi i walcem ogumionym – temp. masy bitumicznej 140-170°C,

- wykonanie warstwy ścieralnej z mieszanki mineralno-asfaltowej z technologią wykonania i sprzętem jak przy warstwie wiążącej,
- umocnienie nawierzchni zjazdów kamieniem wapiennym,
- wykonanie zatoki autobusowej,
- wykonanie podwójnego powierzchniowego utwardzenia istniejącej nawierzchni bitumicznej.

4. Pracownicy wykonujący w/w roboty i obsługujący maszyny muszą mieć odpowiednie badania lekarskie:

- powinni być przeszkoleni w zakresie BHP (szkolenia okresowe i na stanowisku roboczym)
- codzienny instruktaż w zakresie BHP na stanowisku roboczym.

5. Na czas budowy należy zastosować oznakowanie w oparciu o tymczasowy projekt organizacji ruchu.

Prace na odcinku wykonywanych robót należy oznakować zgodnie z instrukcją o sygnałach i znakach drogowych.

Wykonawca zapewni także bezpieczne oznakowanie robót mieszkańcom korzystającym z tej drogi wykonując je etapowo lub też poszczególnymi elementami tak, aby nie stwarzać bezpośredniego zagrożenia.