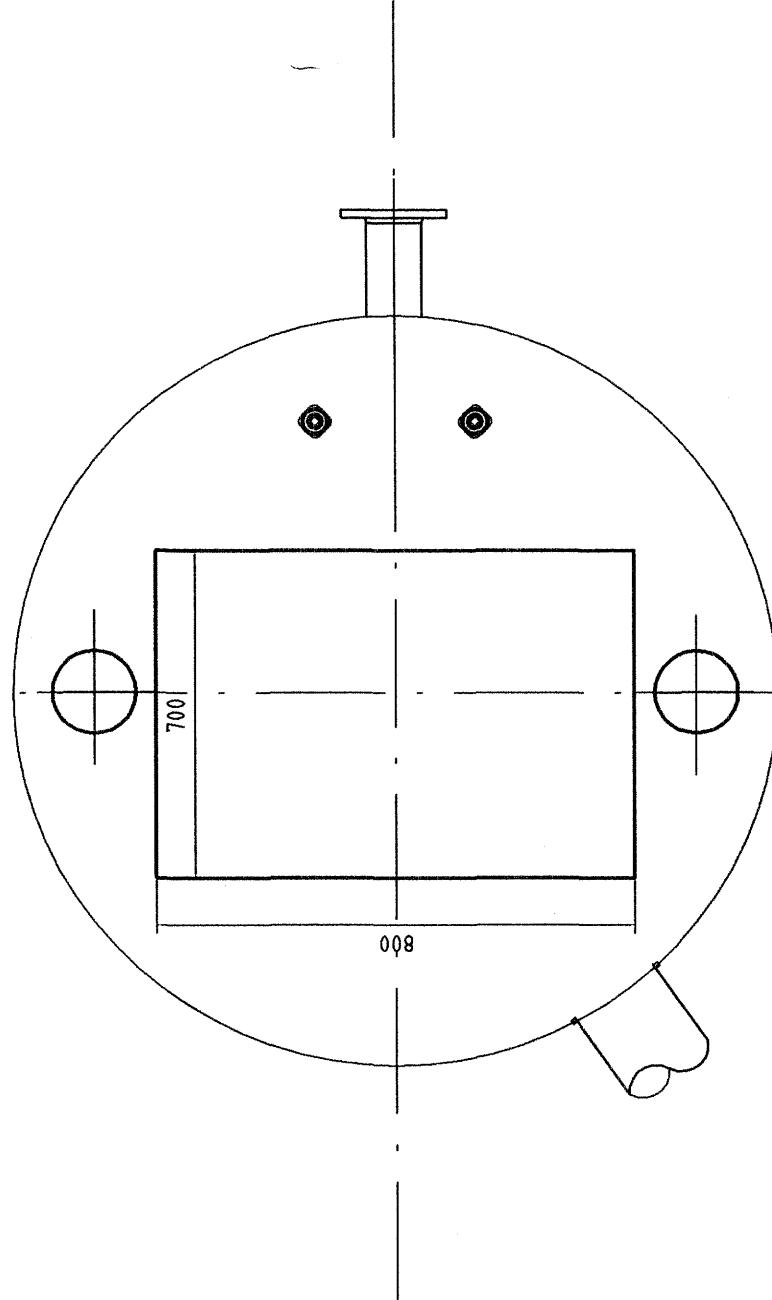


Widok A-A



Poz.	Wykonanie	MAT/PRODUCENT	Ilość
1.	Zbiornik przepompowni wykonany z betonu B-45	-	Kpl.1.
2.	Pompa zatapienna do ściatek NF 80-220/034 ULG-120 z silnikiem 2,6kW	KSB	Szt.2.
3.	Stopa sprzągająca wraz z górnym uchwytom prowadnic	KSB	Kpl.2.
4.	Origowanie przepompowni wykonane ze stali nierdzewnej DN100	HM	Kpl.1.
5.	Prowadnice ze stali nierdzewnej	HM	Kpl.2.
6.	Pomost technologiczny wykonany ze stali nierdzewnej - uchylny	HM	Kpl.1.
7.	Zawór zwrotny kulew DN100	JAFAR	Szt.2.
8.	Zasuwa z miękkim uszczelnieniem klinu DN100	JAFAR	Szt.2.
9.	Obudowa teleskopowa do zasuwy	JAFAR	Szt.2.
10.	Drabinka zazowa wykonana ze stali nierdzewnej	HM	Kpl.1.
11.	Wlaz montażowy o wymiarach 800x700 ze stali nierdzewnej	HM	Kpl.1.
12.	Wentylacja grawitacyjna	PVC110	Kpl.2.
13.	Rurociąg naphowy DN200	PVC200	Szt.2.

	Przedsiębiorstwo Projektowo Budowlane T.W. Projekt Tobiasz Walczak ul. Piastowska 16, 87-603 Wielgie REGON: 304415581 NIP: 521-27-6168 RECE: 521-27-6168
Investor:	Gmina Wielgie - ul. Starońcowska 8, 87-603 Wielgie
Lokalizacja:	Woj. kujawsko - pomorskie, pow. lipnowski, Gmina Wielgie, Wieś Wielgie, ul. Dobroszycka, Klonowa, Lutczna
Zadanie:	Budowa kanalizacji sanitarnej wraz z przepompownią ścieków P2 w m. Wielgie - Etap II; zadanie 2
Projektant:	inż. Jerzy Cwik Ueb: 8346/16/268
Sprawdzał:	inż. Włodzimierz Zemski UAN: 734-2-8269
Kresil:	Tobiasz Walczak KPZ 226
Data: Marzec 2009	Rys. Nr.: 1